



**UNICUCES**

CORPORACIÓN UNIVERSITARIA CENTRO SUPERIOR

ES

PARA

MI

**POSGRADOS**

DE **UNICUCES**



# ESPECIALIZACIÓN EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

**NUEVO**



**UNICUCES**

CORPORACIÓN UNIVERSITARIA CENTRO SUPERIOR

**TÍTULO QUE OTORGA**

Especialista en Seguridad y Salud en el Trabajo

**DURACIÓN**

1 año (2 Semestres)

**CRÉDITOS**

24

**REGISTRO CALIFICADO MEN**

Resolución. 006798 de 26 de Abril de 2023

**MODALIDAD**

Presencial

# Plan de Estudios Componentes por Áreas



## SEMESTRE I

**ASIGNATURA**

Legislación en Seguridad y Salud en el Trabajo  
 Factores de Riesgo y Ergonomía  
 Medicina Laboral e Higiene Industrial  
 Sistema de Gestión Ambiental  
 Seminario de Investigación I  
 Electiva I

**CR**

2  
 3  
 2  
 2  
 1  
 2

**TOTAL CRÉDITOS**

12

## SEMESTRE II

**ASIGNATURA**

Seguridad Industrial y Sociología Laboral  
 Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo  
 Gestión de Auditoría en Seguridad y Salud en el Trabajo  
 Organización y Administración Financiera  
 Seminario de Investigación II  
 Electiva II

**CR**

2  
 3  
 2  
 2  
 1  
 2

**TOTAL CRÉDITOS**

12



## Objetivo del Programa

La Especialización se presenta como un fuerte apoyo a las políticas gubernamentales de cualificar al recurso humano que se desempeña en Seguridad y Salud en el Trabajo, acorde con las necesidades del País, de la región, fortaleciendo las competencias laborales específicas para garantizar el bienestar psicosocial de los trabajadores, a través de entornos saludables y productivos como lo enuncia el Plan Nacional de Seguridad y Salud en el Trabajo, asociados a la responsabilidad social empresarial que incide directamente en la protección laboral. Durante el desarrollo de la Especialización, los profesionales, podrán adelantar encuentros investigativos, en las que la generación y transmisión del conocimiento, sirvan de base para la promoción y prevención de las condiciones de salud de los trabajadores.

## Perfil Profesional

En UNICUCES la Especialización en Seguridad y Salud en el Trabajo, cuenta con un énfasis en el componente gerencial, es una oportunidad para gestionar y liderar los sistemas empresariales bajo la normatividad vigente, cuyo factor diferencial, es más extenso que la gestión y el aprendizaje del terreno disciplinar; esto indica que nuestros egresados especialistas pueden decidir y proponer estrategias para mejorar y aumentar el bienestar de los colaboradores y empleados, incluyendo el apoyo y el sostenimiento de las organizaciones sustentables y sostenibles, a través de una educación efectiva, integral y de alta calidad.

## Campo Laboral de Desempeño

Esta Especialización contiene los resultados de aprendizaje idóneos, los cuales permiten ejercer desde diferentes áreas empresariales y organizacionales, entre ellas están:

- **Gerente de equipos de HSEQ.**
- **Líder de sistemas de gestión de seguridad y salud en el trabajo.**
- **Líder de equipos de salud ocupacional.**
- **Consultor en seguridad y salud en el trabajo**
- **Asesor de sistemas integrados de gestión.**

Nuestros Especialistas de UNICUCES tiene acceso a los diferentes sectores organizacionales públicos y privados. Desarrollan actividades de servicios, industriales, educativos, financieros, manufactureras, de salud y cualquier área que pueda ser su temática empresarial.

UNA OPORTUNIDAD PARA  
**GESTIONAR  
Y LIDERAR LOS**  
SISTEMAS NORMATIVOS  
**VIGENTES**

#SOMOSUNICUCES

¡DECÍDETE A SER  
**SUPERIOR!**

f   in  
@unicuces



¿Quieres  
conocernos  
más?

Matricúlate

**Ahora**

VIGILADA MINEDUCACIÓN

### Nuestros Horarios

Diurno, Nocturno  
y Fines de Semana

Esríbenos

 602-660-1011  
 315-311-2233  
 315-388-3737



Calle 14 Norte # 8N - 35  
Cali, Barrio Granada



[www.unicuces.edu.co](http://www.unicuces.edu.co)  
[mercadeo@unicuces.edu.co](mailto:mercadeo@unicuces.edu.co)





**UNICUCES**

CORPORACIÓN UNIVERSITARIA CENTRO SUPERIOR

¡DECÍDETE A SER  
**SUPERIOR!**

[www.unicuces.edu.co](http://www.unicuces.edu.co)

**#SOMOSUNICUCES**